

MIEDEMA MB
KISTENVULLERS

dewulf 
enjoy growing

HOMOGEEN KISTEN VULLEN MET EEN MAXIMALE CAPACITEIT

Bij het vullen van kisten draait alles om productvriendelijkheid en capaciteit. Daarom ontwikkelde Miedema kistenvullers die homogeen afvullen, terwijl de valhoogte voortdurend minimaal is. U hoeft alleen maar kisten te wisselen... Met de volautomatische **INNOVATIEVE** MB 111 kistenvuller behaalt u een ongekennde vulcapaciteit met een forse reductie van heftruckhandelingen. U wil **BETROUWBAAR** kisten vullen? Dan kiest u voor een Miedema MB kistenvuller!



EENVOUDIGER

De MB serie maakt gebruik van een stofdichte schakelkast en een HMI-bedieningspaneel met pictogrammen wat de bediening heel **PLEZIERIG** maakt. Alle machines zijn uitgerust met Start-Control. De MB is een hoofdmachine (aan het einde van de lijn) die de gehele machinelijn kan starten en stoppen. Opvallend is het lage energieverbruik van deze kistenvullers. Dit maakt de MB serie een uiterst

ECONOMISCHE machine. Dankzij de 3 verschillende uitvoeringen biedt Miedema een oplossing voor iedere klant.

MIEDEMA MB 33

Met de MB 33 worden de kisten gedeeltelijk laaggewijs gevuld door de vulband in de kist te knikken en te verschuiven. Dankzij de remflappen op het knikbare deel van de vulband wordt een maximale productvriendelijkheid gegarandeerd. De productsensor aan het uiteinde bepaalt of de vulband moet worden verschoven of geknikt. Door het homogeen vullen van de kisten is er een gelijkmatige ventilatie in de kist. De laatste laag wordt geknikt afgevuld.



TECHNISCHE SPECIFICATIES

| | |
|--|----------------|
| Totale hoogte, incl. remflappen [cm] | 236 - 286 |
| Ruimte tussen vloer en onderkant vulbandframe [cm] | 119 - 169 |
| Totale breedte vulband [cm] | 87 |
| Totale lengte vulband [cm] | 437 |
| Min./max. kistlengte [cm] | 140 - 260 |
| Maximale kisthoogte [cm] | 157 |
| Capaciteit per uur | 40 - 60 kisten |

MIEDEMA MB 55

Met de MB 55 worden de kisten geheel laagsgewijs gevuld door de kist te laten zakken en gelijktijdig de vulband naar links en rechts te verschuiven. De productsensor aan het uiteinde bepaalt of de vulband moet worden verschoven of de kist moet zakken. Door het homogeen vullen van de kisten is er een gelijkmatige ventilatie in de kist. De laatste laag wordt recht afgevuld.



TECHNISCHE SPECIFICATIES

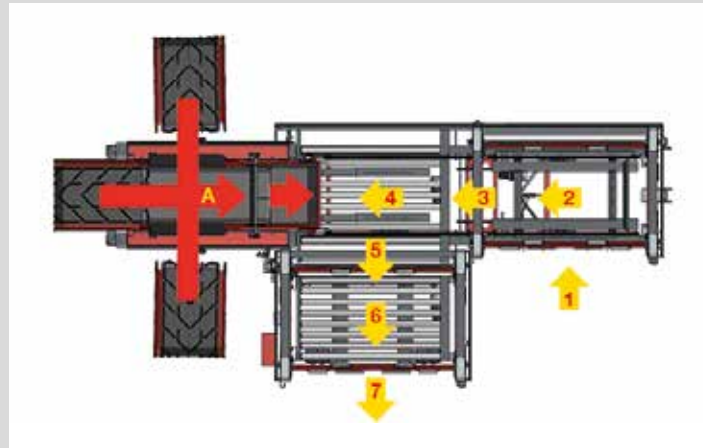
| | |
|---|----------------|
| Totale hoogte [cm] | 165 - 215 |
| Plateauhoogte [cm] | 23,5 |
| Ruimte tussen plateau en onderkant vulband [cm] | 100 - 150 |
| Plateaulengte [cm] | 180 |
| Totale breedte vulband X/75 [cm] | 86,5 |
| Totale breedte vulband X/50 [cm] | 61,5 |
| Min./max. kistlengte [cm] | 91 - 180 |
| Maximale kisthoogte [cm] | 135 |
| Capaciteit per uur | 45 - 65 kisten |

VOLAUTOMATISCH KISTEN VULLEN MET DE MIEDEMA MB 111

Met de MB 111 bent u zeker van een hoge capaciteit door de volcontinue productaanvoer met een minimum aan vorkheftruck bewegingen. De kisten worden in 3 lagen gevuld door de kist te laten zakken en de brede bufferband te verschuiven. De productsensor aan het uiteinde bepaalt of de bufferband moet worden verschoven of de kist moet zakken. Er is een afsluittklep voorzien aan het uiteinde van de bufferband die automatisch sluit wanneer de kist vol is. Terwijl de bufferband wordt gevuld, wordt een nieuwe kist in vulpositie

aangebracht. Zo wordt dezelfde capaciteit behouden en bent u in staat om meer dan 80 kisten per uur te vullen. De productstroom kan via 3 zijden aangevoerd worden waardoor u uiterst flexibel bent in elke ruimte. De kistenvuller is standaard voorbereid voor een weeginrichting. Via de optionele Buffer Control kabel wordt de opvoerband ME aangestuurd om de transportband deels te laten bufferen. De transportband gaat langzamer draaien waardoor de totale capaciteit per uur verhoogt.

1. Aanvoer van maximaal 3 kisten
 2. Ontstapelen van de kisten
Kistenklem tilt 2^e kist (evt meerdere) op
 3. Transport van de te vullen kist naar plateau
Ondertussen wordt de bufferband gevuld
 4. Kist kantelt en wordt gevuld
 5. Transport van de volle kist naar opstapelunit
 6. Opstapelen van maximaal 2 kisten
 7. Uitvoer van de volle kisten
- A. Productaanvoer mogelijk vanuit 3 zijden



BUFFERBAND



KISTPLATEAU



WEEGCELLEN (OPTIE)

TECHNISCHE SPECIFICATIES

| | |
|----------------------------|----------|
| Totale hoogte [cm] | Max. 375 |
| Totale breedte [cm] | 367 |
| Totale lengte [cm] | 800 |
| Capaciteit bufferband [kg] | 400 |
| Minimale kistlengte [cm] | 140 |
| Maximale kistlengte [cm] | 185 |
| Maximale kisthoogte [cm] | 130 |





PRODUCTSENSOR

De ultrasoon productsensor garandeert een minimale valhoogte en volle kisten. Het detectiebereik en de positie zijn vrij instelbaar. Stof of vocht hebben geen invloed op deze sensoren.



HMI-BEDIENINGSPANEEL

De complete machine wordt bediend via het eenvoudige HMI-bedienspaneel die gebruik maakt van pictogrammen. De actuele status van de machine, de batch- en totaal teller zijn duidelijk leesbaar.



START-CONTROL

Alle Miedema kistenvullers zijn standaard voorzien van Start-Control. De MB kistenvuller is een hoofdmachine (aan het einde van de lijn) die de gehele machinelijn kan starten en stoppen.

OPTIES



OPVOERBAND RT 30 (MB 33 & MB 55)

Met de opvoerband RT 30 bent u zeker van een optimale toevoer van het product. Het gemak ligt hem in de traploze instelling van de instort- en afgiftehoogte. Een pen-gat koppeling van de RT 30 met de MB voorkomt verschuiven ten opzichte van de kistenvuller en wordt een optimale kistbevuiling gegarandeerd.



VARIABELE VULBANDSNELHEID (MB 33 & MB 55)

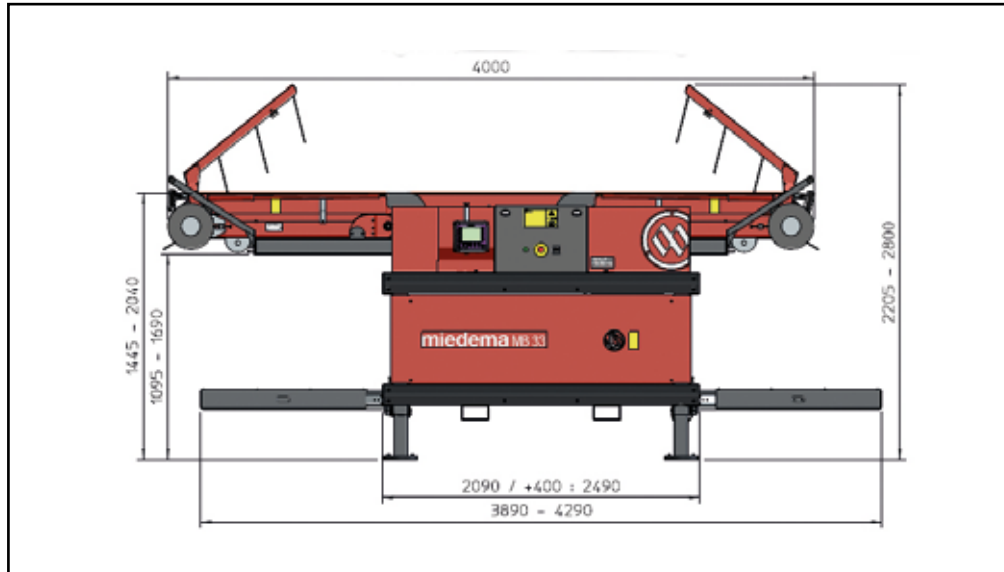
Via een frequentieomvormer kan er een variabele vulbandsnelheid zijn van 15 tot 53 m/min voor een voorzichtige productbehandeling of een hogere capaciteit. De snelheid kan worden ingesteld op het HMI-bedienspaneel.



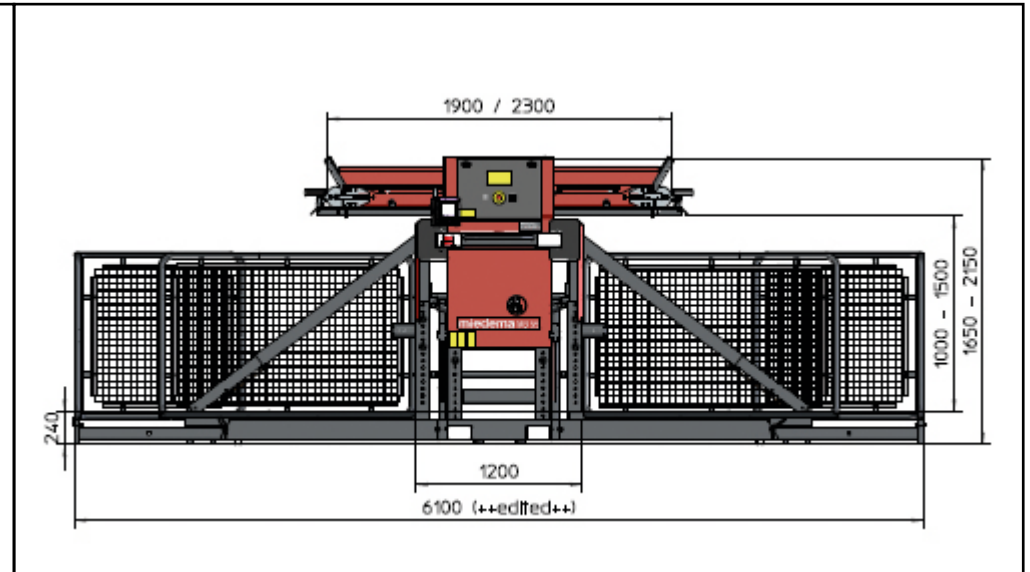
OMKEERKNOP DRAAIRICHTING VULBAND (MB 55)

Met een omkeerknop aan elke uiteinde van de vulband kan de draairichting handmatig tijdelijk omgekeerd worden zolang de knop ingedrukt gehouden wordt. Op deze manier kunt u handmatig het product vlak maken en product toevoegen om de kist volledig te vullen.

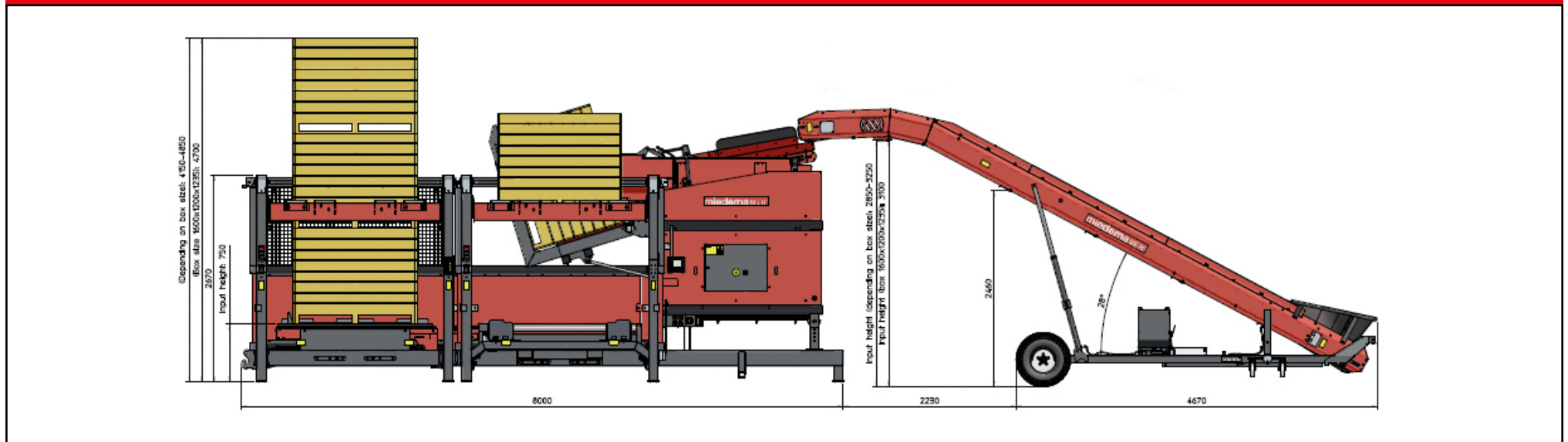
MAATSCHETSEN



MIEDEMA MB 33



MIEDEMA MB 55



MIEDEMA MB 111

TECHNISCHE SPECIFICATIES

• standaard o optioneel - niet mogelijk

| | MB 33 | MB 55 | MB 111 |
|---|--------------|--------------|---------------|
| Minimale kistenlengte [cm] | 140 | 91 | 140 |
| Maximale kistenlengte [cm] | 260 | 180 | 185 |
| Maximale kistenhoogte [cm] | 157 | 135 | 130 |
| Start-Control | • | • | • |
| Productsensoren | • | • | • |
| Remflappen | • | • | • |
| Heftruckokers | • | • | • |
| Transportset | - | - | • |
| HMI-bedieningspaneel | • | • | • |
| Variabele vulbandsnelheid | o | o | • |
| Andere maten vulbanden | o | o | - |
| Set voor korte kist (140 - 160 cm) | o | o | - |
| Set voor lage kist (90 - 100 cm) | o | o | - |
| Set voor lange kist (tot 240 cm) | o | o | - |
| Omkeerknoppen draairichting vulband | - | o | - |
| Set voor kisten met breedte meer dan 110 cm | - | o | - |
| Opvoerband RT 30 | o | o | - |
| Opvoerband ME 80 - 100 | o | o | o |
| Voorbereid op het aansluiten van weegplateaus | o | o | o |
| Voorbereid op Can-Bus communicatie tussen kistenvullers | • | • | • |
| Bufferen op opvoerband (ME 80 - 100) via Can-Bus communicatie | - | - | • |
| Uitgaande voeding op machine 5A | • | • | - |